



## **MT1 - MECCANICA - 72 ore**

### **CONTENUTI MODULO FORMATIVO**

- Lettura di particolari ed assiemi di disegni meccanici
- Tecnologia meccanica e-strumenti di misura
- Normativa UNI – norme ISO
- Metodi e cicli di lavorazione
- Preparazione e conduzione tornio trapano e fresa – lavorazione al banco
- Tolleranze e trattamenti
- Dispositivi di protezione individuali

### **DESCRIZIONE PROFILO**

Realizzare semilavorati in metallo avvalendosi del tornio tradizionale.

Effettuare, sulla base del disegno il ciclo di lavoro, la messa a punto e la regolazione del tornio; controllare la qualità del prodotto attraverso la variazione dei parametri tecnici di lavorazione, garantire la manutenzione ordinaria e preventiva delle macchine.

Realizzare semilavorati avvalendosi della fresatrice.

Realizzare la lavorazione in serie di pezzi di piccole e medie dimensioni, mediante apposite macchine fresatrici a funzionamento tradizionale o automatico.

Modellare pezzi metallici per ottenere la lunghezza e lo spessore desiderati, aggiungere profili e incavi, mediante incisione, praticare fori di vari diametri.

### **COMPETENZE**

Eeguire le lavorazioni al banco (aggiustaggio, tracciatura, foratura, maschiatura, taglio) e le lavorazioni fondamentali sulle Macchine Utensili tradizionali (tornio, trapano, fresatrice, rettifica)

Sedi di svolgimento:

TRADATE, GALLARATE, LUINO